



Lohnfertigung

Leistungsspektrum

Leistungsspektrum

Die IBEX GmbH ist Ihr erster Ansprechpartner bei der Blechbearbeitung, Zerspanung sowie Pulverbeschichtung.

Von der individuellen Einzelfertigung bis zur Produktion von Großserien decken wir alle Wünsche unserer Kunden ab. Auf Wunsch übernehmen wir auch Endmontage sowie Nachbearbeitungen. Uns zeichnen hohe Qualität, Flexibilität und Termintreue bei einem sehr guten Preis-Leistungs-Verhältnis aus. Überzeugen Sie sich selbst!



IBEX GmbH | Sosaer Straße 35 | 01257 Dresden

LASERSCHNEIDEN-ROHR

4



LASERSCHNEIDEN-BLECH

6



AUTOMATISIERTES ABKANTEN

7



CNC-BIEGEN

8



CNC-ROHRBIEGEN

9



PULVERBESCHICHTUNG

10



AUTOMATISIERTES SCHWEISSEN

11



SCHWEISSEN

12



CNC-ZERSPANUNG

13



KONTAKT

14

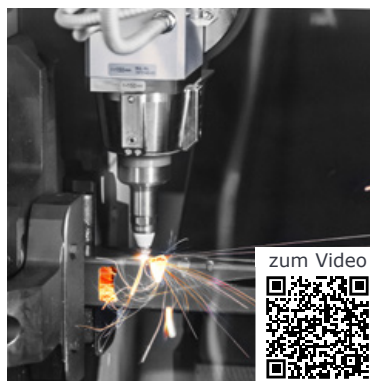


Laserschneiden-Rohr

- Präzise und innovativ -

Unser Rohrlaser -TruLaser Tube3000- erweitert unser Metallbearbeitungs-Portfolio intelligent und fertigungstechnisch sinnvoll für Sie.

Mittels dieser innovativen und zukunftsfähigen Technologie können intelligente und kombinierte Verbindungen aus Rohr sowie Blech einfach und kostengünstig realisiert werden.



**Hohe Qualität,
Maßhaltigkeit
und geringe
Durchlaufzeiten
in einer Maschine
vereint!**

Spezifikationen

Material:

Baustahl

Edelstahl

Aluminium

Stärke:

max. 8 mm

max. 4 mm

max. 4 mm

Rohmaterial

max. Länge

max. Gewicht

max. Außendurchmesser

6500 mm

120 kg

152 mm

Fertigteillänge

max. Fertigteillänge

3000 mm

Werkstückgewicht

max. Streckengewicht

18,5 kg/m

Möglichkeiten

Mithilfe des Rohrlasers können wir fast jede komplexe geometrische Form und jedes exakte Bohrbild in Stahl, Edelstahl oder Aluminium schneiden.



Montagehilfen und Verbindungen



Rohreinsätze und Rohraufsätze



Eckverbindungen mit Schrägschnitt



Schwalbenschwanz und Bajonett Verbindungen



Rohr und Blech Verbindungen



Knick Verbindungen

Vorteile

- Durch Rohrlaserschneiden erzielen Sie Kosteneinsparungen
- Die konventionelle Rohrbearbeitung mit Bohren, Entgraten, Fräsen, Sägen und Stanzen ist oft kostenintensiver
- Deformationsfreie Ergebnisse ohne Stanzabrisse
- Grat- und spanfreie Schnitte ohne Nachbearbeitung
- Optimale Materialausnutzung ermöglicht nachhaltiges und kostenreduzierte Ergebnisse
- ersetzt kostenintensive Zerspanung

Laserschneiden-Blech

- Flexibel und wirtschaftlich -

Unsere beiden -TruLaser 3030 fiber- Anlagen bestehen durch ihre hohe Flexibilität und Wirtschaftlichkeit, sowohl im Dünn- wie auch im Dickblechbereich. Neben den üblichen Materialien können auch Buntmetalle bearbeitet werden, wodurch wir Ihnen einen weiteren Produktivitätsvorteil bieten können.



Der Laserschneiden eignet sich hervorragend für die wirtschaftliche Herstellung von Klein- bis hin zu Großserien.

Spezifikationen

Material:	Stärke:	Größe	
Baustahl	max. 20 mm	max. Länge	3000 mm
Edelstahl	max. 15 mm	max. Breite	1500 mm
Aluminium	max. 15 mm	max. Höhe	115 mm
Kupfer	max. 6 mm		
Messing	max. 6 mm		

Automatisiertes Abkanten - Ökonomische und hochdynamisch -

Neben unseren Handbiegearbeitsplätzen nennen wir die innovative Highspeed-Biegezone –TruBend Cell 7000 – unser Eigen.

Diese gewährleistet ein hochdynamisches, ökonomisches und vor allem automatisiertes Biegen von Kleinteilen, bereits in geringen Losgrößen.



zum Video



**Mit 500 mm Biege-
länge und einer
Presskraft von
360 kN bringen wir
jedes Ihrer Bleche
in die perfekte
Form.**

Spezifikationen

Presskraft:	360 kN
Maximale Bauteilgröße:	500 × 380 mm
Maximale Bauteilgewicht:	15 kg
Minimale Blechdicke:	0,7 mm
Maximale Blechdicke:	6 mm

CNC-Biegen

- Für komplizierte Kantungen -

Wir kanten Ihre Blechteile mit modernster CNC-Technik. Mit unseren Maschinen lassen sich auch komplizierte Kantungen wirtschaftlich und hochpräzise herstellen. Die TruBend 5130 vereint innovative Technik und Präzision. Durch Ihren variablen 6-Achs-Hinteranschlag lassen sich problemlos große Teilespektren bearbeiten.



Das Abkanten und Biegen von Blechen ist ein unersetzlicher Bearbeitungsschritt im Maschinen- und Anlagenbau.

Spezifikationen

TruBend 5130

Presskraft:	1300 kN
Abkantlänge:	3230 mm
nutzbare Einbauhöhe:	615 mm
Ausladung:	420 mm
Eilgeschwindigkeit:	20 mm/s
Max. Geschwindigkeit:	10 -20 mm/s

TruBend 3066

Presskraft:	660 kN
Abkantlänge:	2080 mm
nutzbare Einbauhöhe:	347 mm
Ausladung:	420 mm
Eilgeschwindigkeit:	20 mm/s
Max. Geschwindigkeit:	10 -20 mm/s

CNC-Rohrbiegen

- Rechts- und Linksbiegung im Prozess -

Mit unseren Rohrbiegemaschinen sind wir in diesem Bereich äußerst flexibel und schnell. Rechts- und Linksbiegung im Prozess, mit festem und variablem Radius, mit Mono- oder Multiradius sind möglich, sodass sie für jeden Verwendungszweck geeignet ist. Von der Möbel- bis zur Automobil-industrie. Eine einzigartige Vielseitigkeit für immer neue Lösungen.



**Durch die Verwen-
dung der Biege-
technik können Sie
sich anspruchsvol-
le Schweißkonst-
ruktionen ersparen.**

Spezifikationen

E-Turn 40

Maximaler Rohr-Ø: 40 mm (2 x Ø)

Werkzeug: 18 x 2 mm (2 x Ø)

22 x 2 mm (2 x Ø)

40 x 2 mm (2 x Ø)

27 x 1,5 mm (44)

8 Gleichzeitig montierbare Werkzeuge

TruBend 50

Maximaler Rohr-Ø: 50 mm (2 x Ø)

Werkzeug: 42,4 x 2 mm (2 x Ø)

26,9 x 2 mm (2 x Ø)

22 x 2 mm (2 x Ø)

33,7 x 1,5 mm (2 x Ø)

Pulverbeschichtung

- Hochwertiger Oberflächenschutz -

Mittels unserer modernen Anlagentechnik sind wir in der Lage, ihre Aufträge schnell, flexibel und qualitativ hochwertig umzusetzen. Hochwertige Oberflächen und hoher Korrosionsschutz sind damit garantiert. Die dafür notwendigen [RAL-Farbtöne](#) sind in aller Regel am Lager oder kurzfristig verfügbar. Auch verschiedenste Strukturen wie Grobstruktur und Feinstruktur können wir realisieren.



zum Video



Mittels Pulverbeschichtung verwirklichen wir einen hohen Korrosionsschutz bei geringem Aufwand.

Spezifikationen

Maximale Bauteilgröße:

Länge:	3200 mm
Breite:	2500 mm
Höhe:	2300 mm
Maximales Bauteilgewicht:	2000 kg
Zu beschichtenden Materialien:	Stahl / Edelstahl / Messing / Aluminium

Automatisiertes Schweißen

- Maximale Produktivität -

Mit unserer kompakten Schweißzelle –KUKA flexibleCUBE arc– sind wir zukunftsfähig aufgestellt. Mithilfe dieser Schweißautomation ist eine maximale Produktivität und Qualität bei minimalen Kosten für Mittel- und Großserien für Sie garantiert.



Durch das automatisierte Schweißen erzielen wir minimalen Kosten für Mittel- und Großserien.

Spezifikationen

Maximale Bauteilgröße:

Länge:	3200 mm
Breite:	2500 mm
Höhe:	2300 mm
Maximales Bauteilgewicht:	2000 kg
Zu beschichtenden Materialien:	Stahl / Edelstahl / Messing / Aluminium

Schweißen

- Von Punkt bis Bolzen -

Unsere modernen Arbeitsplätze mit Spannvorrichtungen ermöglichen es Präzisionsbaugruppen aus Stahl, Edelstahl und Alu im WIG/MAG und MIG – Verfahren herzustellen.

Mit unseren Vorrichtungen ist das Bearbeiten von komplizierten Baugruppen und Aufbauten mit einer maximalen Grundfläche von 3000 × 1500 mm und einem Höchstgewicht von 1 Tonne möglich.



**Unser schweiß
spezifisches
Fertigungsspektrum
wird durch weitere
Schweißleistungen
wie Bolzen-, Punkt-
schweißen ergänzt.**

Spezifikationen

Maximale Bauteilgröße:

Schweißverfahren:	MAG WIG MIG
Bolzen schweißen:	bis M8
Schweißmaterialien:	Stahl / Edelstahl / Aluminium / Kupfer / Messing

CNC-Zerspanung

- Realisierbare Komplexität -

Neben der Blech- und Rohrbearbeitung ist die Zerspanung mit CNC-Drehen und Fräsen ein weiterer Bestandteil in unserem Leistungsspektrum. Damit sind wir in der Lage auch hochkomplexe Teile zu realisieren und in der Baugruppenfertigung fast alles abzudecken.



Wir sind in der Lage, hochkomplexe Teile zu realisieren, die sonst nicht umsetzbar sind.

Spezifikationen

Fräsen

Verfahrweg: 600/560/510 mm

Abstand Spindelnase: 120-630 mm

Aufspannfläche: 900 × 560 mm

Beladehöhe: 850 mm

Tischbelastung (Gesamt): 600 kg

Bearbeitbare Materialien:

Drehen

Drehdurchmesser: bis Ø-200 mm

Drehlänge: bis 515 mm

alle Metalle und Kunststoffe

Kontakt

- IBEX GmbH -

Mit unserem modernen Maschinenpark sind wir in der Lage, alle individuellen Wünsche und Anforderungen unserer Kunden zu realisieren.

Kontaktieren Sie uns!



IBEX GmbH
Sosaer Str. 35
01257 Dresden
0351 / 27278103

info@ibex-lohnfertigung.de

[Kontaktformular](#)

[Webseite](#)

